

# Kurze Rüstprozesse mit SMED

Der Weg zu einer schlanken Fertigung



## Ergebnis

### Kürzere Rüstzeiten in 2 Tagen

Sie sind in der Lage Rüstzeiten systematisch und dauerhaft zu verkürzen und wenden die Methode selbstständig auf **reale Anwendungsfälle in Ihrem Betrieb** an.

Die **gesamte beteiligte Organisation ist mit den Methoden vertraut** und systematisch in den **Verbesserungsprozess eingebunden**.

Ihre Rüstprozesse sind **standardisiert und planbar**.

In einem **kontinuierlichem Verbesserungsprozess** werden Potentiale identifiziert, realisiert und Rüstzeiten messbar verkürzt.

Sie erkennen, wie kurze Rüstzeiten den Weg zu einer fließenden, effizienten Fertigung öffnen.

Eingebrachte Methoden sind zu einem System verknüpft und starten einen „**zwanghaften**“ Verbesserungsprozess – **Ihr Weg zu einer schlanken Fertigung**

## Inhalt

### Rüstzeitreduzierung mit System

Alle Bemühungen um eine dauerhafte und kontinuierliche Reduzierung von Rüstzeiten werden nur dann erfolgreich sein, wenn die Methoden **ganzheitlich und innerhalb eines Systems** eingeführt werden.

Im Workshop trainieren wir diese Methoden und **verdeutlichen Funktion und Wirkungsweisen** in der praktischen Anwendung.

Die Umsetzung in der Praxis ist dann fast schon Routine.



Praxisnahes  
Rüsten der  
Trainings-  
maschinen

## Inhouse Workshop

Zwei Tage - mit Anwendung auf einen Rüstvorgang in Ihrem Betrieb

### Unsere Garantie:

*„Wir geben Ihnen das Rüstzeug mit auf den Weg, das Sie benötigen, um SMED in Ihrem Unternehmen auf Dauer erfolgreich anzuwenden und Ihre Fertigungsprozesse zu beschleunigen.“*

## Warum dieses Seminar

Die Verkürzung und Planbarkeit von Rüstzeiten ist eine entscheidende Voraussetzung auf dem Weg zu einer effizienten Fertigung, mit flexiblem Reaktionsvermögen auf die Anforderungen des Marktes.

Der Aufbau einer „Schlanke Fertigung“ ohne die Schaffung dieser Voraussetzungen ist unmöglich!

Mit diesem Inhouse Seminar schaffen Sie diese Basis und öffnen den Weg zu gesteigerter Effizienz und Flexibilität.

## Methodik

Unsere Methodik **vereinigt** in einzigartiger Art und Weise die Erfahrungen, der mit den Rüstprozessen betrauten **Mitarbeiter, mit der strukturierten Vorgehensweise unseres Systems**.

Die **methodischen und theoretischen Grundlagen** schaffen wir am **ersten Tag des Workshops**. Im Training arbeiten wir an Trainingsmaschinen, die einen realen Rüstprozess **praxisnah simulieren** und alle Phasen eines Optimierungsvorgangs sehr deutlich veranschaulichen.

- Einführung in die Rüstzeitoptimierung
- SMED – Grundlagen
- Standardisierte Rüstdokumentation
- Methodische Rüstanalyse
- Internes & Externes Rüsten
- Parallele Rüstschritte
- Arbeitsplatzorganisation / 5S
- KVP – Kontinuierlicher Verbesserungsprozess
- Strukturierte Problemlösung
- Fehlervermeidung / Poka Yoke
- Standardisierung / Standardisierte Arbeit
- Ablaufoptimierung
- Technische Rüstoptimierung
- Absicherung der Kontinuität
- Wiederholte praktische Übungen

## Referent

**Jürgen Jung** verfügt über mehr als **25 Jahre Erfahrung** in der industriellen Fertigung und in der Optimierung von Rüstprozessen. Seit über 20 Jahren ist er in **leitenden Positionen** in der Automobilindustrie, u.a als **Bereichsleiter** in der Endmontage und im **Presswerk** tätig. In unterschiedlichen Branchen hat er in



den vergangenen Jahren erfolgreich Projekte der Fertigungs- und Rüstzeitreduzierung geleitet.

Seine Seminare, Workshops und Projekte **profitieren von der umfangreichen Erfahrung** und keine Frage bleibt unbeantwortet.

## Veranstalter

### Jung Lean Engineering

Altbachstrasse 56

D-66679 Losheim am See

Altbachstrasse 56

Tel.: +49 6872 5755

Fax.: +49 6872 994641

info@lean-engineering.de

www.lean-engineering.de



## Unser Angebot

### Angebotsumfang

**Durchführung eines Trainings** der Mitarbeiter des Kunden in den Techniken und Methoden des ‚Schnellen Rüstens‘ nach SMED, gemäß der hier dargestellten Ablaufbeschreibung am **ersten Tag** des Workshops. Geringfügige Änderungen bezüglich Ablauf und Inhalt sind nach Absprache möglich.

### Applikation der Methodik auf einen realen

**Rüstvorgang** im Betrieb des Kunden und gemeinsame Erstellung der ‚Standardrüstbeschreibung‘ für diesen Anwendungsfall am **zweiten Tag** des Workshops.

Wiederholte, gemeinsame Optimierung des Standards, unter Anwendung und Beachtung der erlernten Methodik, je nach Möglichkeit und Maschinenverfügbarkeit. Detailabsprachen und die Festlegung der genauen Vorgehensweise erfolgt vorab.

Der Kunde erhält die **Seminarunterlagen als PDF-Datei** auf CD-ROM.

Während des Seminars werden die Unterlagen nicht benötigt.

Die **Arbeitsunterlagen und Standardformulare** werden zu Trainingszwecken in ausreichender Anzahl zur Verfügung gestellt und ebenfalls in elektronischer Form übergeben.

### Teilnehmerzahl

Aufgrund der limitierten Anzahl an Trainingsmaschinen ist die Teilnehmerzahl auf 15 beschränkt. Erweiterungen sind nach Absprache möglich.

### Kosten

Die Kosten für die Durchführung des Inhouse Workshops betragen **Euro 2250,-** zuzüglich 19% Mehrwertsteuer.

Reisekosten, Spesen und Unterbringung werden in Höhe der tatsächlichen Kosten gesondert in Rechnung gestellt.

## Faxantwort

Name, Vorname

Firma

Position

Straße

PLZ, Ort

Telefon

Telfax

E-Mail

Ihre Nachricht:

### Ihre Nachricht bitte an:

JUNG LEAN ENGINEERING

Fax.: +49 6872 994641

Wir stehen Ihnen jederzeit gerne für organisatorische oder inhaltliche Fragen zur Verfügung.